



PA

MATERIALI

Corpo:
Lega di alluminio anodizzata

Valvola di bypass:
Ottone

Tenute:
NBR Nitrile
(FKM - Fluoroelastomero a richiesta)

Corpo indicatore:
Ottone

PRESSIONE (ISO 10771-1:2002)

Max in esercizio:
11 MPa (110 bar)

Di prova:
16 MPa (160 bar)

Di scoppio:
30 MPa (300 bar)

Differenziale di collasso
dell'elemento filtrante: (ISO 2941):
8 MPa (80 bar)

VALVOLA DI BYPASS

Pressione differenziale di apertura:
600 kPa (6 bar) \pm 10%

TEMPERATURA DI ESERCIZIO

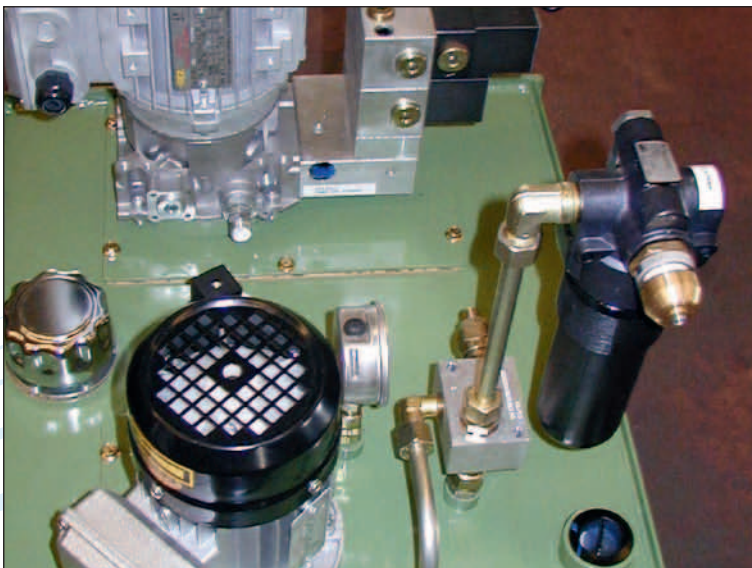
Da -25° a +110° C

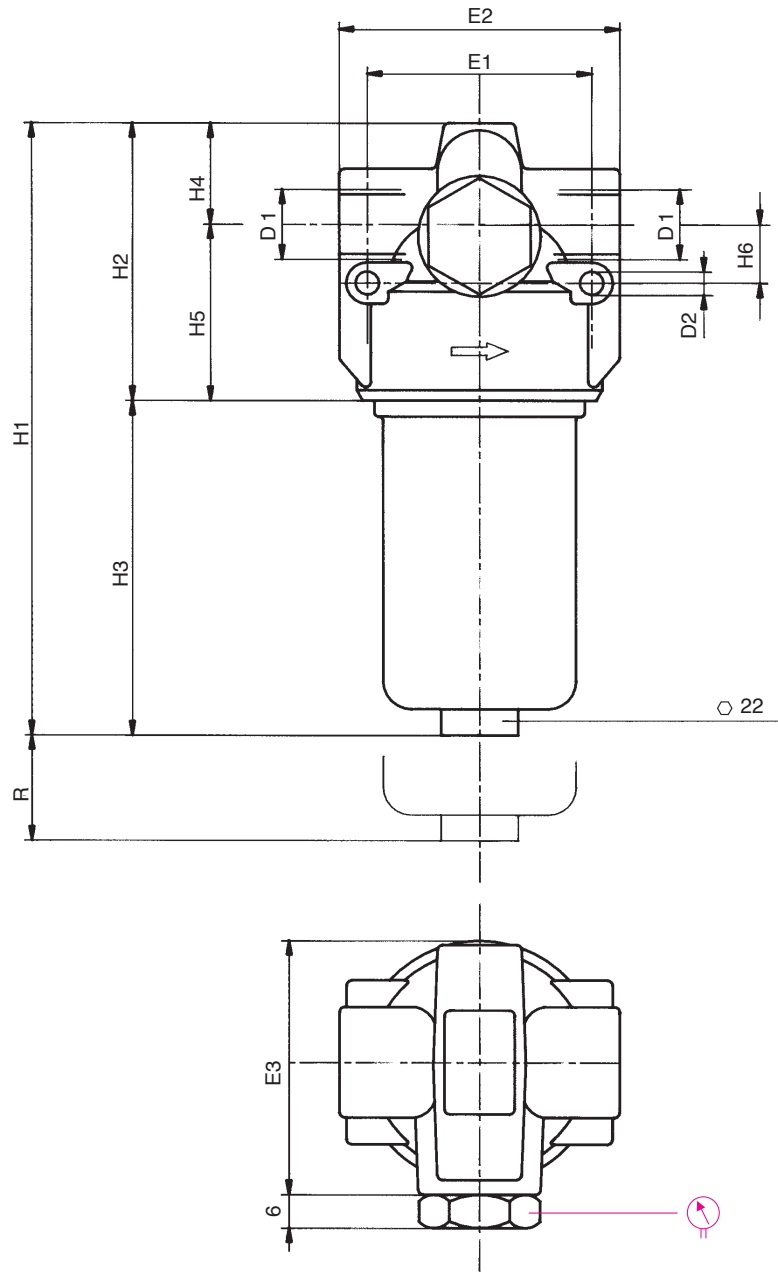
COMPATIBILITÀ (ISO 2943)

Totale con i fluidi del tipo:
HH-HL-HM-HR-HV-HTG
(secondo ISO 6743/4).
Per utilizzo con fluidi differenti,
contattate il nostro Servizio Commerciale.



ESEMPIO DI APPLICAZIONE





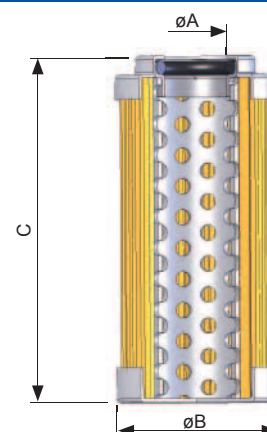
CORPO FILTRO

	D1	D2	H1	H2	H3	H4	H5	H6	E1	E2	E3	R	kg
FPA11	1/2"	6,5	157	78	79	28	50	17	64	76	75	60	0,65
FPA12	1/2"	6,5	244	78	166	28	50	17	64	76	75	60	0,85

		TIPO				
		F = FILTRO COMPLETO	F	F		
		B = CORPO FILTRO	B	B	ELEMENTO	E
P	A	FAMIGLIA GRANDEZZA E LUNGHEZZA		FAMIGLIA GRAND. E LUNG.		P A
		11	12			
		TIPO DI CONNESSIONE				
		B = filettatura BSP	B	B		
		N = filettatura NPT	N	N		
		S = filettatura SAE	S	S		
0	4	CONNESSIONE				
		04 = 1/2"	04	04		
		VALVOLA DI BYPASS				
		W = senza	W	W		
		C = 600 kPa (6 bar)	C	C		
		TENUTE		TENUTE		
		N = NBR Nitrile	N	N	N = NBR	
		F = FKM Fluoroelastomero	F	F	F = FKM	
		SETTO FILTRANTE		SETTO FILTRANTE		
		FA = fibra 5 μm(e) β>1.000	FA	FA	FA = fibra 5 μm(e)	
		FB = fibra 7 μm(e) β>1.000	FB	FB	FB = fibra 7 μm(e)	
		FC = fibra 12 μm(e) β>1.000	FC	FC	FC = fibra 12 μm(e)	
		FD = fibra 21 μm(e) β>1.000	FD	FD	FD = fibra 21 μm(e)	
		CC = carta 10 μm β>2	CC	CC	CC = carta 10 μm	
		INDICATORE DI INTASAMENTO				
		03 = sede, con tappo di chiusura	03	03	Per filtri con tenute in FKM, il codice dell'indicatore inizia con una lettera (consultare pag. 182-183).	
		5E = ind. differenziale visivo, 500 kPa (5 bar)	5E	5E		
		6E = ind. differenziale elettrico, 500 kPa (5 bar)	6E	6E		
		7E = indicatore 6E con LED	7E	7E		
		T2 = diff. elett. 500 kPa (5 bar) con termostato 30°C	T2	T2		
		ACCESSORI		N.B. Indicatore serie 72 solo su richiesta		
X	X	XX = nessun accessorio	XX	XX		

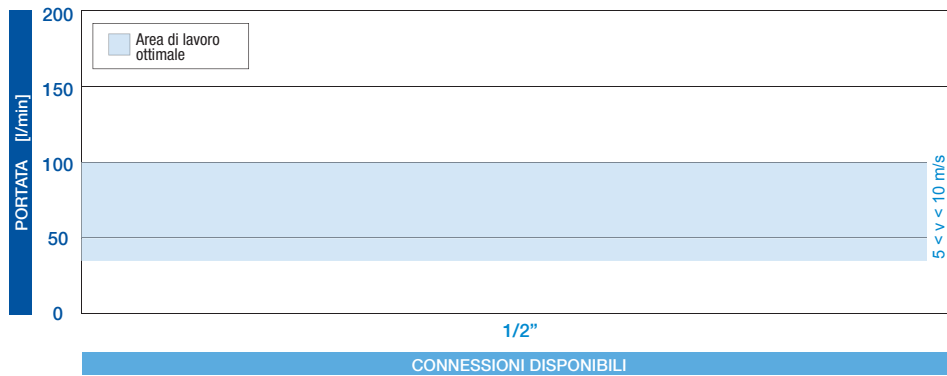
ELEMENTO FILTRANTE

	A	B	C	kg	Area (cm ²)	
					Setto F+	Setto C+
EPA11	22	42	91	0,15	295	295
EPA12	22	42	179	0,25	600	600



VELOCITÀ DEL FLUIDO

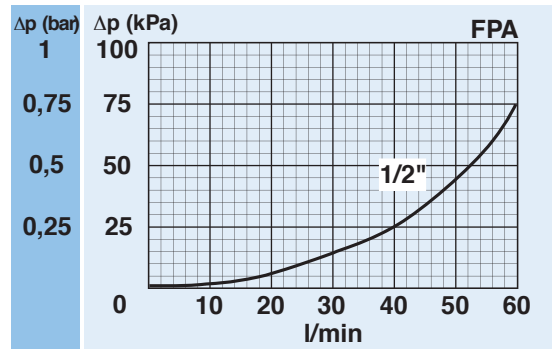
Nella scelta della grandezza del filtro, suggeriamo di tenere sempre in considerazione la velocità massima raccomandata per il fluido (nelle linee di mandata di solito $5 < v < 10$ m/s)



DIAGRAMMI DELLE PERDITE DI CARICO (Δp)

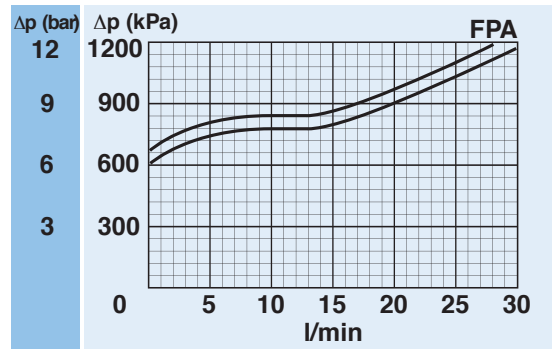
La perdita di carico (Δp) totale attraverso il filtro si ottiene sommando i valori di Δp del corpo filtro e dell'elemento filtrante corrispondenti alla portata considerata: la grandezza del filtro e relativo elemento filtrante va scelta in modo che tali valori diano una somma inferiore a 80 kPa (0,8 bar).

PERDITA DI CARICO ATTRAVERSO IL CORPO DEL FILTRO (dipende prevalentemente dalla dimensione degli attacchi)

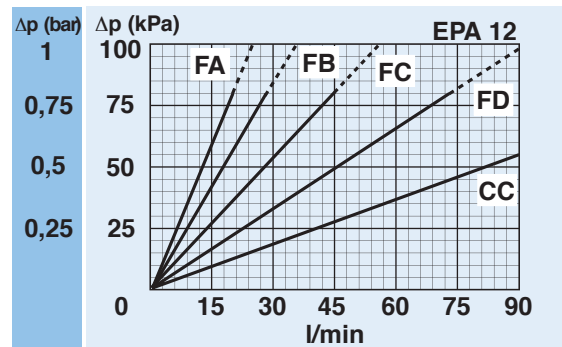
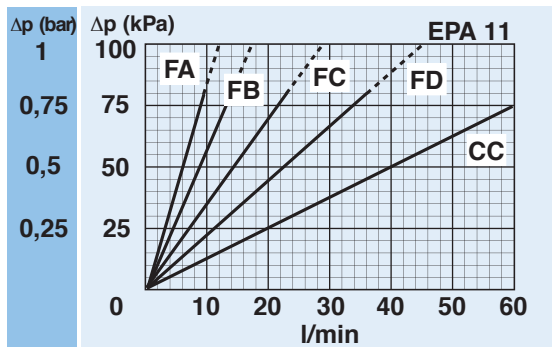


PERDITA DI CARICO ATTRAVERSO LA VALVOLA DI BYPASS

Queste curve devono essere tenute in considerazione in fase di scelta delle grandezze del filtro nel caso siano presenti moltiplicazioni di portata che sono assorbite dalla valvola di bypass, la cui grandezza va scelta in modo da evitare picchi di pressione. I valori indicati sono direttamente proporzionali al peso specifico del fluido.



PERDITA DI CARICO ATTRAVERSO L'ELEMENTO FILTRANTE PULITO CON SETTI F+ E C+ (dipende sia dal diametro interno dell'elemento sia dal tipo di setto utilizzato)



N.B. Poichè i diagrammi sono stati ottenuti sperimentalmente usando olio minerale con viscosità cinematica di 30 cSt e peso specifico 0,9 kg/dm³, se si utilizza un fluido con caratteristiche differenti vanno considerati i fattori di correzione indicati nella parte introduttiva del catalogo. Tutti i diagrammi soprariportati sono ricavati da prove effettuate presso il laboratorio della UFI secondo la normativa ISO 3968. Nel caso si riscontrassero valori non conformi verificare il livello di contaminazione, viscosità e caratteristiche del fluido utilizzato.

INDICATORE DI INTASAMENTO
Un indicatore visivo o visivo-elettrico di tipo differenziale permette il monitoraggio delle condizioni dell'elemento filtrante, indicando con esattezza il momento più opportuno per la sostituzione.

CORPO FILTRO
Testata e contenitore sono realizzati in lega di alluminio di elevate caratteristiche che assicura ottima resistenza a fatica alle pressioni di esercizio.

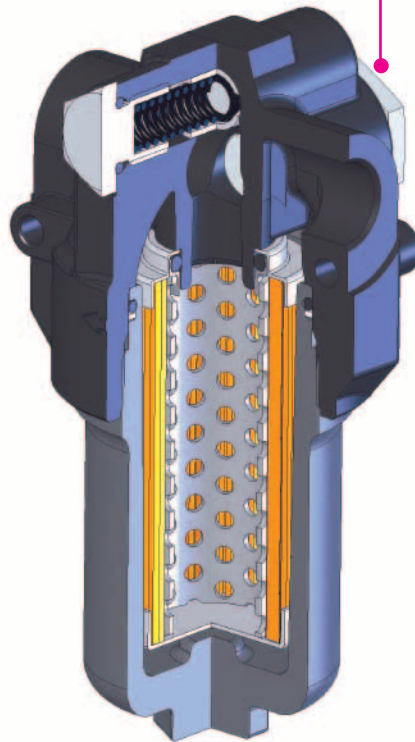
ELEMENTO FILTRANTE
L'elemento filtrante è realizzato con materiali filtranti selezionati nei laboratori UFI e supportati meccanicamente per mantenere le loro elevate prestazioni anche ad alte pressioni differenziali.

GARANZIA DI TENUTA
La tenuta, ottenuta con O-ring normalizzati, è sempre garantita in quanto non dipende dalla coppia di serraggio.

FACILITA' DI MANUTENZIONE
L'estremità del contenitore, a testa esagonale, permette una facile manutenzione con l'utilizzo di una normale chiave esagonale.

INDICATORE DI INTASAMENTO
Per ulteriori informazioni tecniche ed altre opzioni vedi pagina 182-183.

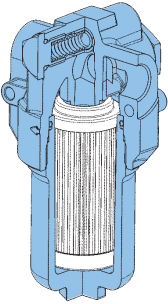
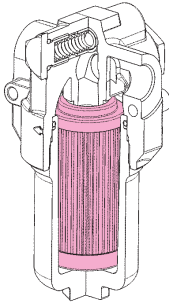
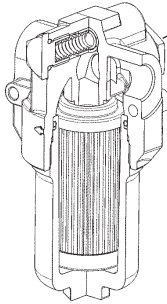
 Differenziale



KIT GUARNIZIONI DI RICAMBIO

	NBR	FKM
FPA11	521.0001.2	521.0062.2
FPA12	521.0001.2	521.0062.2

ELEMENTI DI RICAMBIO (Consultare tabella "Informazioni per l'ordinazione")

CORPO FILTRO	ELEMENTO FILTRANTE	INDICATORE DI INTASAMENTO
		
B P A 0 4 X X	E P A	

I dati riportati sono soggetti a variazioni senza preavviso. PA - I - 07/2011



È l'ultima versione di questa documentazione tecnica? Controlla sul nostro sito.

